産業機械メーカー 株式会社オノモリ

2022卒：求人票

0から1をつくる
ものづくり人財を育成する

＜事業内容＞

メーカーの製品製造等のために使われる「**産業機械**」をつくっています。例えば、電気自動車のリチウムイオン電池製造に関わる搬送機械やパックご飯の殺菌機械、介護用ベッドマットの乾燥機械、錠剤のコーティング剤乾燥機械等、多彩な産業機械を手掛け、多くの業界トップメーカーで当社の機械が使われており、異分野の技術をコネクトするのが強みです。。

＜ものづくりの特徴＞

ライン製造一切なし、**一品物**の産業機械をつくります。

＜当社のビジョン＞

製造業は機械化・無人化が急速に進んでおり、スイッチ一つで自動で物ができあがる時代です。しかし、**私たちはものづくりが好きなので「あーでもない、こーでもない」と自分で考えてやらないと面白くない！と思ってしまいます。**機械やロボットの利用は不可欠。ですが、そこに**新しい人間のものづくりの領域を開拓する**ことに挑戦しています。

社員は、最初は皆ゼロからのスタート。少しずつできることを増やし、自ら考える面白さを味わってほしいと思っています。

採用情報

募集職種	①機械設計　②生産管理　③溶接+ロボットオペレータ　※詳細は裏面参照		
募集対象	大学・大学院の理系学部を2022年卒業予定の方 （既卒の方も応募可です）	勤務地	石川県能美市上清水町タ30番地1(**転勤無し**)
		勤務時間	7：55 ～17：00（実働7時間55分）
募集人数	3名（各職種1名）	休日	週休2日 (基本土日休み,年7回程度土曜出勤あり) 年間110日（GW,夏季,年末年始休暇あり）
社会保険	健康保険,厚生年金保険,雇用保険,労災保険		
基本給	学部卒：190,060円　大学院卒：200,600円		
各種手当 ※ 基本給に 上乗せ されます	・通勤手当 2,000円～25,000円(距離による) ・皆勤手当 3,000円 ・住宅手当 15,000円or20,000円(家賃による) ・特技手当 対象資格取得者に毎月支給 ・学習手当 終業後,社内での資格等の勉強に 1,000円/h支給(3h/日,100h/年上限)	福利厚生	・1時間単位の有給休暇取得制度あり 有給休暇とは別に慶弔休暇あり ・事務所・工場内冷暖房完備 ・資格取得の受検料・講習料全額会社負担 ・プライベートのケガ・病気の医療費補助 ・健康経営優良法人2021認定
賞与	年2回(7,12月)　2020年実績 2.2か月/年	昇給	年1回(4月)　2020年実績1.0%

会社概要

会社名	株式会社オノモリ
代表者名	代表取締役社長　小野森　守
住所	石川県能美市上清水町タ30番地1
設立	1967年4月12日
資本金	1億3,800万円
年商	14億円(2020年度)
社員数	67名　うち大卒・大学院卒33名
WEBサイト	http://www.onomori.co.jp/
主要取引先	東レエンジニアリング㈱、㈱たけびし、 ㈱兼松KGK

応募方法

応募形態	自由応募 会社説明会（対面）や動画配信をしています！ 詳細はこちら▶▶▶
担当者	総務部総務課　石黒　美菜子
連絡先	TEL:0761-51-5755/FAX:0761-51-2920 MAIL:soumu@onomori.co.jp
選考試験	SPI試験（能力・適性検査） 面接2回（人事・役員） **オンライン対応あります**
必要書類	エントリーシート、成績証明書

● 募集職種 ●

①機械設計

機械装置の設計をします。
最初はCADに慣れることから始め、組立図（装置の全体の図面）から**部品図（各部品やユニットをクローズアップした図面）を作成する業務**を行います。
将来的には一から機械を設計できるようになるのが目標です。

＜主な業務＞
作図：部品図を描く　絵が細かい場合は加工用図面を別に描く
　　2Dから3Dに移行中
出図：図面の印刷→先輩がチェックし、修正指示があれば対応
ミーティング：スケジュール、進捗報告等
現場対応：製造現場の確認、また現場からの問い合わせに対応
メール対応：機械装置の使用や支給品等、客先担当者にメール確認

自社一貫生産で製造現場が歩いてすぐのところにあるので、自分の描いた図面の現物をいつでも確認でき、また、**自分の設計した機械が完成して動いている姿を見届ける**ことができる環境です。

②生産管理

・機械装置をつくるために必要な**材料の調達**
・**製造工程のスケジュール・進捗管理**
を行う仕事です。
＜材料調達＞
調達用図面の作成：設計者の描いた部品図（機械の一部品をクローズアップした図面）をCADで展開し、調達用の図面を作成。
材料選定・発注：調達用図面を元に数量・材質・加工方法等を確認し、材料や外注加工先を選定、発注。
＜生産管理＞
業務手配：生産計画を元に社内の製造部門（溶接・機械加工）の担当者へ仕事を割り振る
　　誰が何の加工をいつまでにするか、という手配
進捗確認：製造現場で担当者に進捗状況確認、必要に応じてスケジュール調整
デスクワーク中心ではありません。現場をよく見に行き担当者と話したり、外注先の担当者とやり取りしたり、**社内外の人と話す機会が多い仕事**です。

③溶接+ロボットオペレータ

＜溶接＞
溶接加工で鉄・ステンレスの部品を作ります。
1. 半自動溶接：片手で行う、比較的簡単
2. 手棒溶接：両手で行う、難しい、出来栄えが美しい
の順に技能を身に付けていきます。
＜ロボットオペレータ＞
現在「**半自動溶接を人の代わりに行う溶接ロボットの導入**」を計画しています。
溶接ロボット導入の目的は、
・溶接品質の安定化（若手・ベテランの差をなくす）
・業務の効率化
・社員の安全と健康を守る
・これまでになかった新しいメソッドを開拓する
ロボットオペレータは、人間の溶接作業を計測・データ化します。そして、データをもとにプログラミングし、ロボットに教えます。教えるためにはオペレータ自身も技能を習得し、溶接を理解している必要があります。
当社は創業50年以上、職人技と呼べる溶接のノウハウを培ってきました。しかし、ロボット制御は社員も初めての挑戦、**経験ゼロ**です。**ともに溶接、そしてロボット制御について学び、試行錯誤する方を募集**しています。